

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - C72 D

Werkstoff-Nr.: **1.0617**      Deutsche Norm: **DIN EN ISO 16120-2: 2011**      Internationale Bezeichnungen:

**Werkstoffgruppe:** Walzdraht aus unlegiertem Stahl

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Al
	0,72	0,19	0,65	<0,015	<0,015	<0,07	<0,01

**Verwendung:** Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen  
(z.B. für technische Federn, Seile)

**Warmformgebung und Wärmebehandlung:**

Schmieden oder Walzen:	800 - 1100°C
Normalglühen:	810 - 840°C/Luft
Weichglühen:	680 - 710°C/Ofen

#### Mechanische Eigenschaften:

Lieferzustand	walzhart in Abmessung rd. 5,5 mm
0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	-
Zugfestigkeit $R_m$ [N/mm <sup>2</sup> ]	1040
Bruchdehnung $A_{80}$ [%]	-
Härte [HV]	-
Härte [HRB]	-
Härte [HRC]	-