

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - 31CrV2 (1.2208)

Werkstoff-Nr.:

1.2208

Alte Werksmarke:

Internationale Bezeichnungen:

**BS:**  
**AFNOR:**  
**SAE:**

**Werkstoffgruppe:**

CrV-legierter Werkzeugstahl

<b>Chemische Zusammensetzung:</b> (Schmelzanalyse in %)	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>V</b>	<b>P</b>	<b>S</b>
	0,28	0,25	0,40	0,40	0,07	<0,030	<0,030
	0,35	0,40	0,60	0,70	0,12		

**Verwendung:**

CrV-legierter Werkzeugstahl für Schraubwerkzeuge.

**Warmformgebung und Wärmebehandlung:**

Schmieden oder Walzen: 1050 - 850°C  
 Weichglühen: 680 - 720°C/Ofen  
 Spannungsarmglühen: 650 - 680°C  
 Härten: 830 - 860°C/Wasser